

Satellite d'utenza pensile serie SATK

Produzione istantanea acqua calda sanitaria

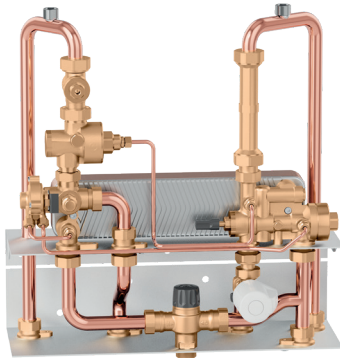


Codice SATK16315



01359/19.01

sostituisce dp 01359/19



Funzione

Il satellite serie SATK è un dispositivo che permette la gestione autonoma della termoregolazione e della produzione di acqua calda sanitaria di utenze inserite in impianti di riscaldamento centralizzato.

Gamma prodotti

SATK16315 Satellite d'utenza pensile riscaldamento alta temperatura, produzione istantanea sanitario, regolazione meccanica corredato di regolatore di pressione differenziale a taratura 30 kPa, di valvola di zona e miscelatore termostatico.

Caratteristiche tecniche

Materiali

Telaio: acciaio zincato
 Scambiatore: acciaio inox saldobrasato
 Tubi di raccordo: rame
 Componenti: ottone EN12165 CW617N

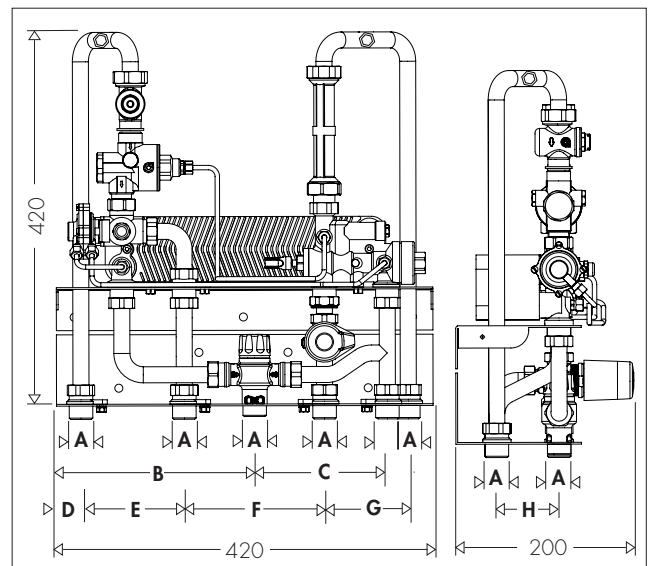
Prestazioni

Fluido d'impiego: acqua, max 30 % glicole
 Temperatura massima fluido: 85 °C
 Pressione max di esercizio: - circuito primario: PN 10 bar
 - circuito sanitario: PN 10 bar
 Potenza nominale scambiatore sanitario: 40 kW
 Portata circuito sanitario: min 1,8 ± 0,3 l/min
 max 18 l/min

Collegamento satelliti:

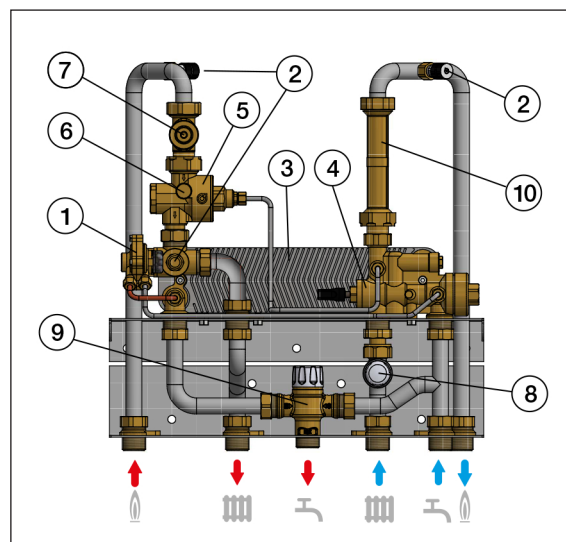
circuito primario: 3/4"
 circuito riscaldamento: 3/4"
 circuito sanitario: 3/4"

Dimensioni (mm)



A	B	C	D	E	F	G	H	Massa (kg)
3/4"	222,5	149	27,5	116	157,5	94	70	10

Componenti caratteristici



- 1 Valvola di priorità sanitario
- 2 Scarichi/sfoghi aria
- 3 Scambiatore saldobrasato
- 4 Valvola modulante proporzionale con pre-set manuale
- 5 Regolatore di pressione differenziale (30 kPa)
- 6 Attacco M10 x 1 sonda temperatura contatore di calore
- 7 Filtro
- 8 Valvola di zona con pre-regolazione
- 9 Miscelatore termostatico
- 10 Dima per contatore di calore L = 130 mm.

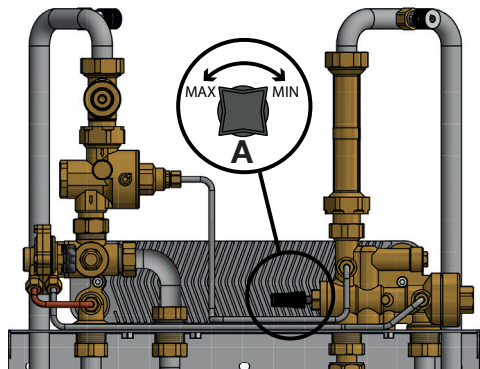


SATK16315

Prerogazione portata di primario

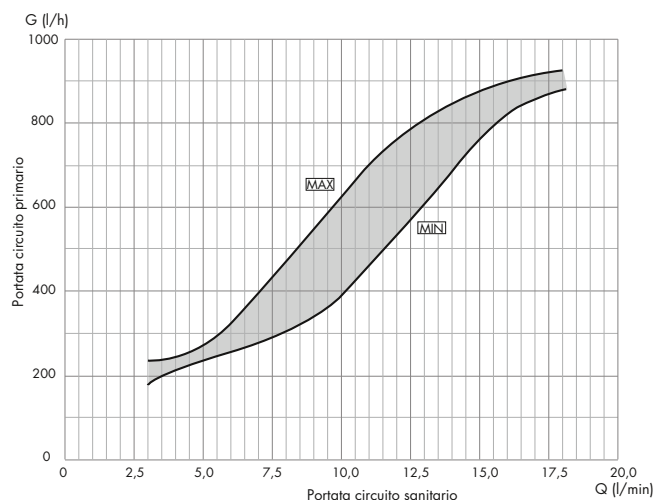
SATK16315 dispone di una regolazione meccanica proporzionale, per cui la portata di alimentazione allo scambiatore (primario) cresce all'aumentare della portata di ACS prelevata (secondario).

In funzione della temperatura del fluido primario è possibile variare la caratteristica della regolazione, in modo da limitare al massimo la temperatura di ritorno, a parità di prestazioni lato utenza.



SATK16315

Caratteristica idraulica della regolazione proporzionale



Produzione ACS

SATK16315 è fornito di miscelatore termostatico serie 5219, con temperatura di set regolabile tra 35 e 65 °C. Tale miscelatore inoltre è dotato della funzione di chiusura termica in caso di mancanza dell'acqua fredda in ingresso.

Prestazioni produzione ACS

T primario °C	AFS - ACS °C	Portata l/min	AFS - ACS °C	Portata l/min
55	10÷45	12,8	10÷50	8,7
60		15,9		12,1
65		18,5		15,0
70		20,3		17,6
75		22,2		19,3
80		24,1		20,9

Principio di funzionamento

Il miscelatore termostatico miscela l'acqua calda e fredda in ingresso in modo tale da mantenere costante la temperatura regolata dell'acqua miscelata in uscita. Un elemento termostatico (1) è completamente immerso nel condotto dell'acqua miscelata (2). Esso si contrae od espande causando il movimento di un otturatore (3) che controlla il passaggio di acqua calda (4) o fredda (5) in ingresso. Se ci sono variazioni di temperatura o pressione in ingresso, l'elemento interno automaticamente reagisce ripristinando il valore della temperatura regolata in uscita.

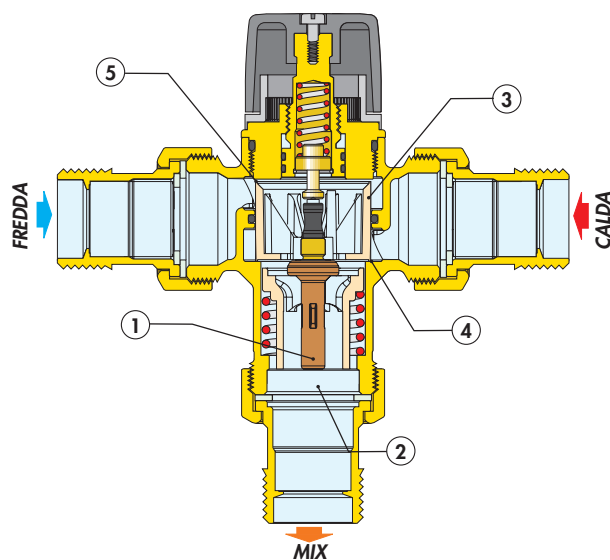
Particolarità costruttive

Materiali anticallcare

I materiali impiegati nella costruzione del miscelatore eliminano il problema del grippaggio causato dai depositi di calcare. Tutte le parti funzionali sono realizzate con uno speciale materiale anticallcare, a basso coefficiente di attrito, che garantisce il mantenimento delle prestazioni nel tempo.

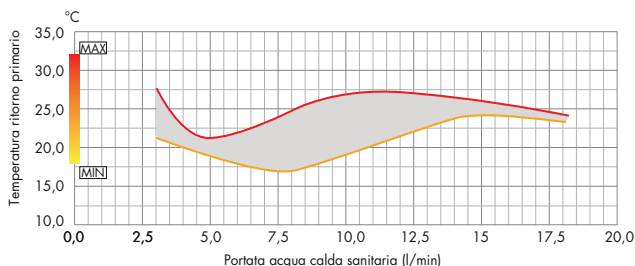
Chiusura termica

Nel caso di mancanza accidentale dell'acqua fredda in ingresso, l'otturatore chiude il passaggio dell'acqua calda, interrompendo l'uscita dell'acqua miscelata. Questa prestazione è assicurata solo nel caso ci sia una minima differenza di temperatura tra l'acqua calda in ingresso e l'acqua miscelata in uscita pari a 15°C.

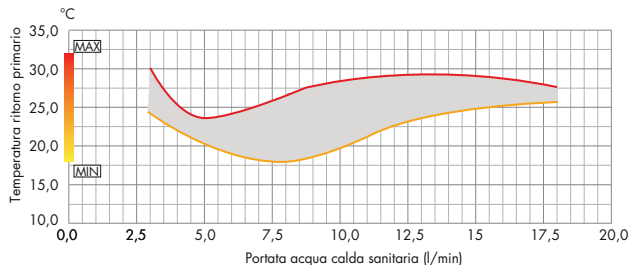


Temperatura di ritorno circuito primario

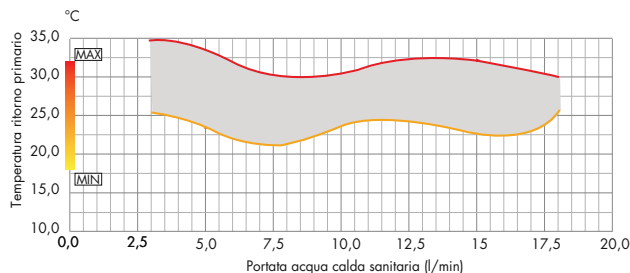
Temperatura primario 60 °C - AFS 10 °C



Temperatura primario 70 °C - AFS 10 °C

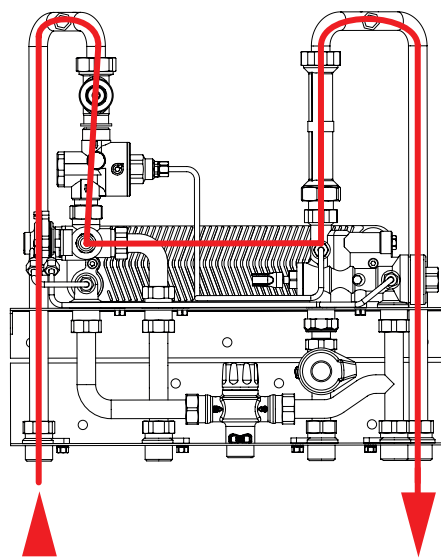
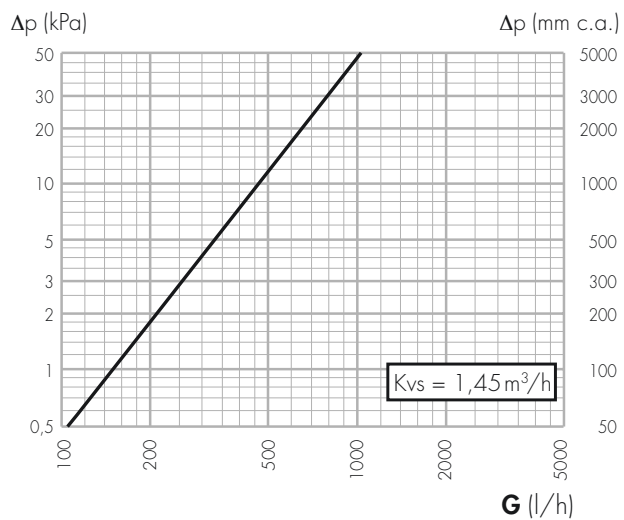


Temperatura primario 80 °C - AFS 10 °C

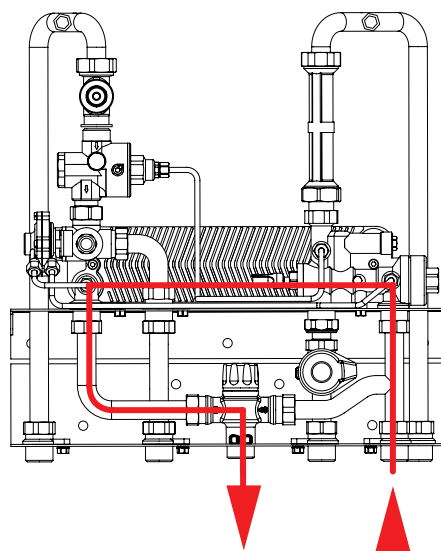
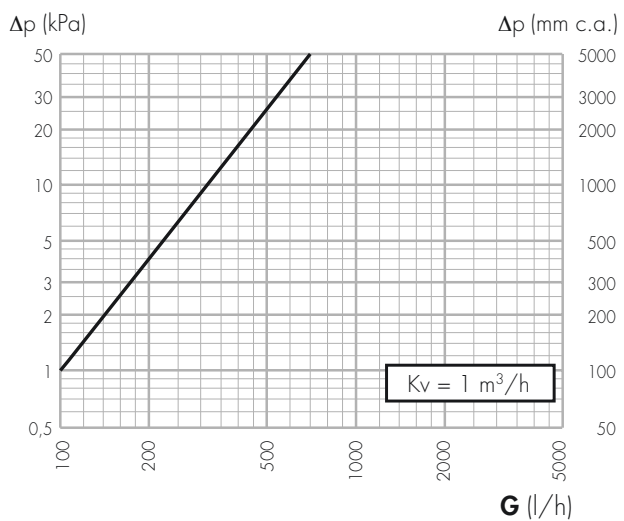


Caratteristiche idrauliche

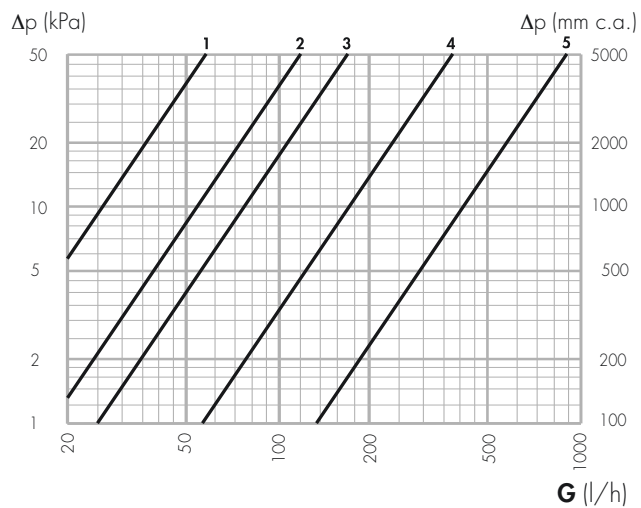
Funzione sanitario / Primario scambiatore



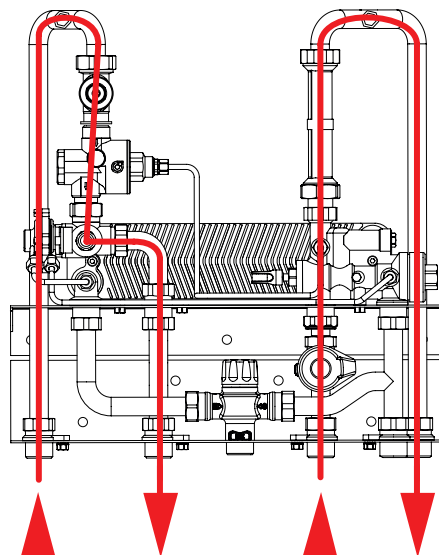
Funzione sanitario / Secondario scambiatore



Funzione riscaldamento



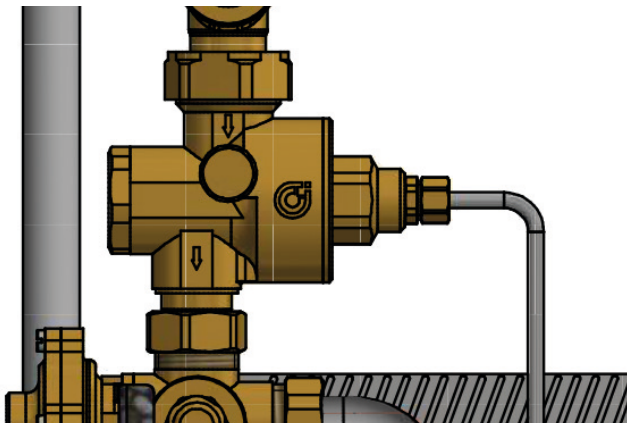
Posizione di prerogolazione	K_v (m ³ /h)
1	0,08
2	0,17
3	0,25
4	0,55
5	1,40



Regolatore di pressione differenziale

SATK16315 è fornito di regolatore di pressione differenziale con taratura fissa di 30 kPa. Tale dispositivo rende le prestazioni del satellite d'utenza invariante rispetto alle condizioni di pressione differenziale a monte. In impianti a portata variabile tale parametro non è completamente controllabile e può talvolta essere causa di discomfort, rumorosità e portate eccessivamente alte.

Il regolatore di pressione differenziale è un dispositivo di bilanciamento dinamico che "taglia" eventuali eccessi di prevalenza non necessari al funzionamento del prodotto e all'impianto a valle.



Elementi di completamento

789

Copertura in lamiera verniciata per SATK16 e coibentazione in PE-X espanso a celle chiuse. Spessore minimo coibentazione: 10 mm. Reazione al fuoco (DIN 4102): classe B2.



Codice	Utilizzo
789515	copertura in lamiera verniciata (senza coibentazione)
789516	copertura in lamiera verniciata (con coibentazione)

TESTO DI CAPITOLATO

Codice SATK16315

Satellite pensile a due vie per alta temperatura, con produzione istantanea di acqua calda sanitaria. Completo di: valvola priorità sanitario, valvola meccanica modulante con pre-set manuale, scambiatore a piastre, regolatore di pressione differenziale a taratura fissa 30 kPa, miscelatore termostatico con funzione di chiusura termica regolabile (35-65 °C), filtro primario, valvola di zona con testa elettrotermica ON/OFF. Dimensioni 420 x 450 x 200 mm. Fluido di impiego: acqua, massima percentuale di glicole 30 %. Temperatura massima fluido 85 °C. Pressione massima di esercizio: circuito primario 10 bar, circuito sanitario 10 bar. Potenza nominale scambiatore sanitario: 40 kW. Portata circuito sanitario: min 1,8 ± 0,3 l/min. Differenza di pressione massima: 2 bar. Materiali: componenti in ottone EN 12165 CW617N; tubi di raccordo in rame.

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.